

USER MANUAL

MANUAL VER. 2020.10

SBNV60 Series Integral Bonnet Bar Stock Needle Valves 사용 설명서



www.slok.co.kr

⚠ 주의

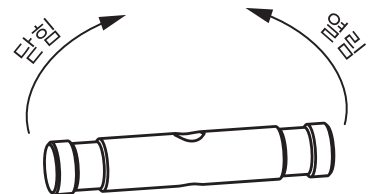
1. 밸브와 배관의 흐름 방향이 동일한지 확인 합니다.
2. 밸브 작동을 핸들 외 다른 것으로(스패너, 파이프 렌치 등) 조작해서는 안됩니다.

알림

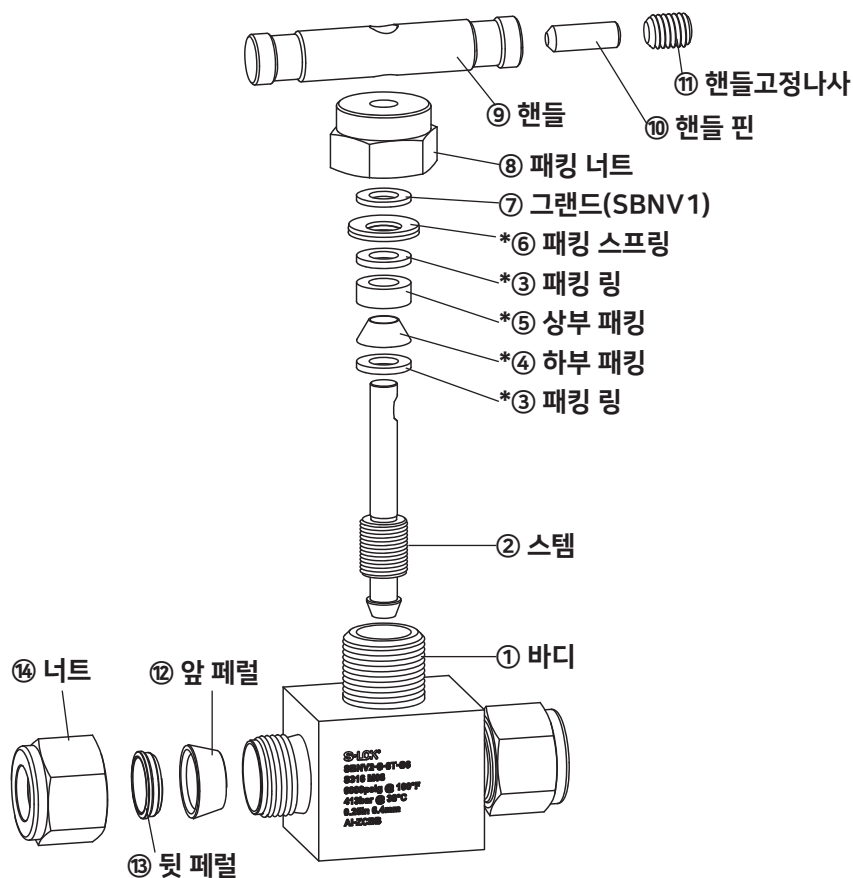
- » 사용 환경에 따라 누설이 발생될 수도 있으니 누설 시에는 누설 방지를 위해 본 사용 설명서의 패킹 조정에 따라 패킹 너트를 조정 합니다.
- » 패킹 조정은 반드시 시스템 압력을 모두 제거한 후 진행해야 합니다.
- » 스템 누설이 확인한 상황에서 패킹 조정이 더 이상 가능하지 않을때는 본 사용 설명서의 패킹 교체에 따라 새 패킹으로 교체 합니다.

밸브 개폐

- 밸브를 열고자 할 때
핸들을 반시계 방향으로 돌립니다.
- 밸브를 닫고자 할 때
핸들을 시계 방향으로 돌립니다.
과도한 힘을 가하면 시트와 스템 팁,
특히 소프트 시트가 손상될 수 있으니 주의 바랍니다.



밸브 구성



육각렌치

단위 : mm

	SBNV1	SBNV2
⑪ 핸들고정나사	3	4

스패너

단위 : mm(in.)

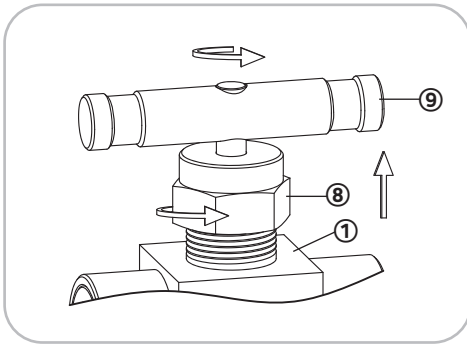
	SBNV1	SBNV2
⑧ 패킹 너트	15.8 (5/8)	22.2 (7/8)

토크

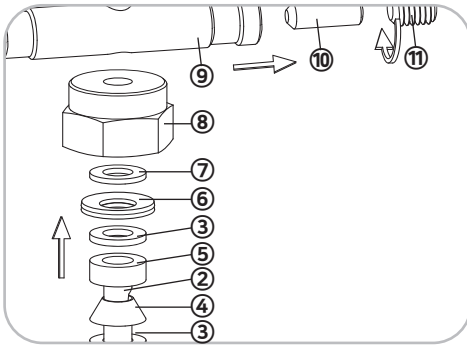
단위 : kgf·cm(N·m)

	SBNV1	SBNV2
⑧ 패킹 너트	100 (9.8)	150 (14.7)

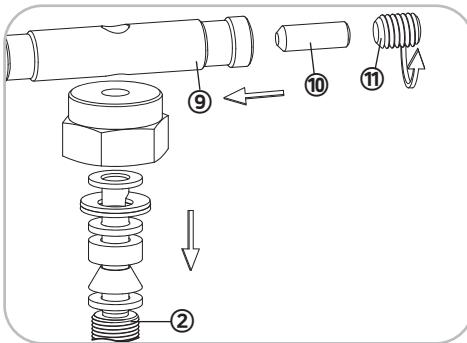
패킹 교체



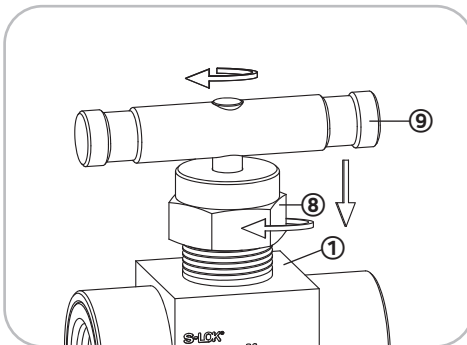
1. ⑨핸들을 돌려 최대한 열고, ⑧패킹 너트를 풀니다.
스템 구성품을 ①바디에서 분리합니다.



2. ⑪핸들고정나사를 풀고, ⑩핸들 핀과 ⑨핸들을 분리 합니다.
②스템에서 ③패킹 링, ④하부 패킹, ⑤상부 패킹, ⑥패킹 스프링,
⑦그랜드, ⑧패킹 너트를 분리 합니다.
③패킹 링, ④하부 패킹, ⑤상부 패킹, ⑥패킹 스프링을 새 것으로 교
체 합니다.



3. 구성품들과 ⑨핸들을 다시 ②스템에 조립 합니다.
⑨핸들에 ⑩핸들 핀을 넣고, ⑪핸들고정나사를 단단히 조입니다.



4. 스템 조립품을 ①바디에 조립 합니다.
⑨핸들을 돌려 최대한 잠근 후 반대 방향으로 한바퀴 돌립니다.
토크표에 따라 ⑧패킹 너트를 조입니다.

패킹 조정

⑧패킹 너트를 시계 방향으로 1/8 바퀴씩 돌려 완전 밀폐가 될 때까지 조입니다.

USER MANUAL

MANUAL VER. 2020.10

SBNV60 Series Integral Bonnet Bar Stock Needle Valves User Manual



Caution

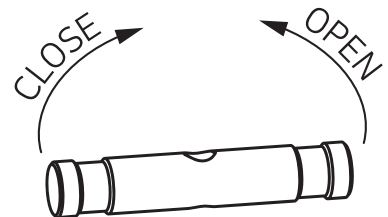
1. Check the valve direction and the flow in the tube/pipe are in equal direction.
2. During the valve operation, operator shall not use other tools, such as spanner, pipe wrench, or etc.

Notice

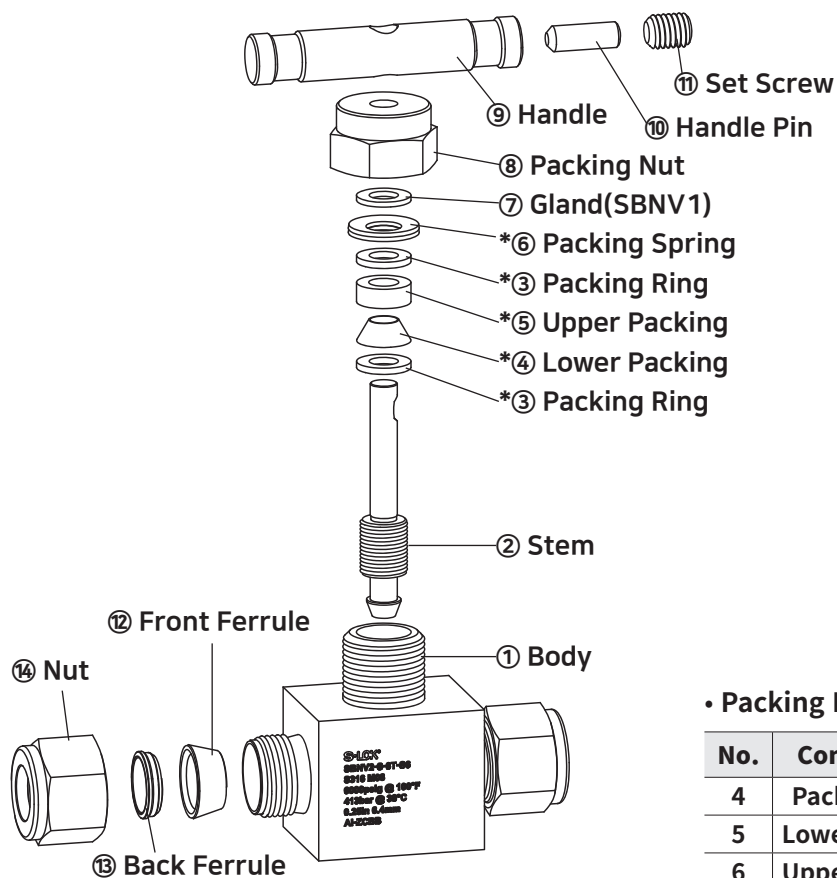
- » Depending on the working environment, there may be a leakage, and when there is any leakage, follow the directions below for prevention of further leakage by adjusting the packing nut as instructed below.
- » Packing adjustment must be performed after relieving all of the pressure in the system.
- » If there is leakage via stem and packing adjustment is not being effective, change the packing as instructed in this manual.

Open & Close

- Opening
Turn the handle counter-clock wise.
- Closing
Turn the handle clock wise.
Note : When overturning the handle,
it may cause damaging the seat as well as the stem tip.
Especially, it damages soft seat easily.



Valve Composition



Hex. Wrench

Unit : mm

	SBNV1	SBNV2
⑪ Set Screw	3	4

Spanner

Unit : mm(in.)

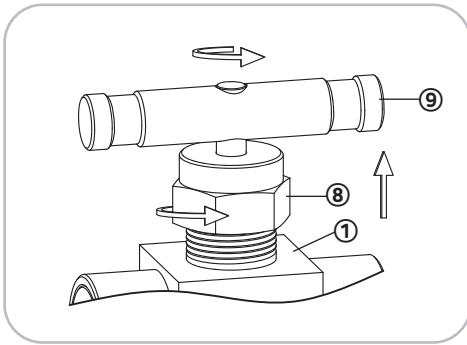
	SBNV1	SBNV2
⑧ Packing Nut	15.8 (5/8)	22.2 (7/8)

Torque

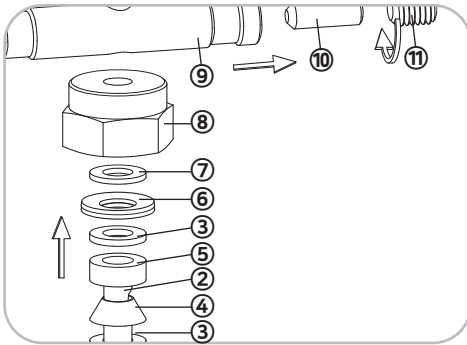
Unit : kgf·cm(N·m)

	SBNV1	SBNV2
⑧ Packing Nut	100 (9.8)	150 (14.7)

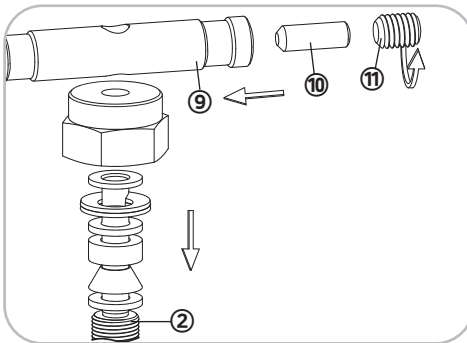
Packing Replacement



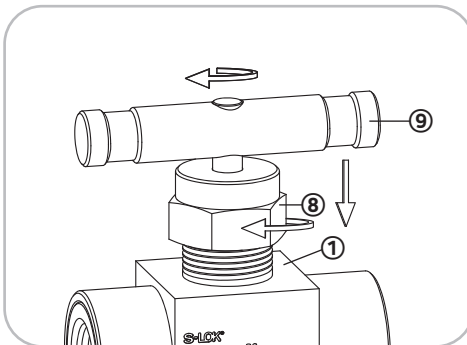
1. Turn ⑨ **Handle** to open all the way, and unscrew ⑧ **Packing Nut**.
Remove ② **Stem** and its components from ① **Body**.



2. Unscrew ⑪ **Set Screw**, remove ⑩ **Handle Pin** and ⑨ **Handle**.
Remove ③ **Packing Ring**, ④ **Lower Packing**, ⑤ **Upper Packing**, ⑥ **Packing Spring**, ⑦ **Gland** and ⑧ **Packing Nut** from ② **Stem**.



3. Assemble ③ **Packing Ring**, ④ **Lower Packing**, ⑤ **Upper Packing**, ⑥ **Packing Spring**, ⑦ **Gland** and ⑧ **Packing Nut** to ② **Stem**.



4. Insert stem assembly to ① **Body** and turn ⑨ **Handle** clockwise to close the valve.
Turn ⑨ **Handle** counter-clockwise one turn.
Fasten ⑧ **Packing Nut** according to the torque table.

Packing Adjustment

Turn ⑧ **Packing Nut** clockwise in 1/8-turn increments until leak-tight.